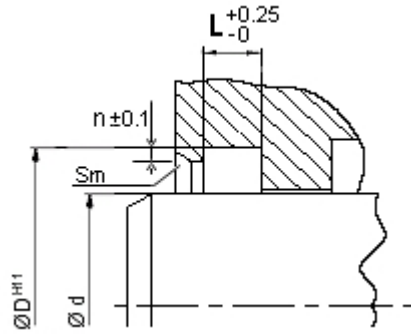
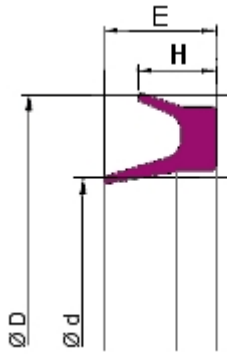




Raschiastelo |Rompighiaccio ROW



Rimozione di solidi aderenti (ghiaccio).
Temp.di esercizio idraulica: $-40 +100^{\circ}\text{C}$.
Temp. di esercizio pneumatica: $-40 +80^{\circ}\text{C}$.
Velocità max. 1 m/sec.



SEDI

d f7 stelo	D H11 fondo gola	H ingombro	E ingombro	n ritegno	L larghezza sede	Sm smusso	codice
8	18	4	6.5	0.75	4.5	1	R0W 0008
10	20	4	6.5	0.75	4.5	1	R0W 0010
12	22	4	6.5	0.75	4.5	1	R0W 0012
14	24	4	6.5	0.75	4.5	1	R0W 0014
16	26	4	6.5	0.75	4.5	1	R0W 0016
18	28	4	6.5	0.75	4.5	1	R0W 0018
20	33	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0020
22	33	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0022
25	38	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0025
28	41	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0028
30	43	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0030
32	45	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0032
36	49	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0036
37	50	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0037
40	53	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0040
45	58	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0045
46	59	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0046
50	63	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0050
55	68	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0055
56	69	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0056
60	73	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0060
63	76	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0063
65	78	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0065
70	83	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0070
75	88	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0075
80	93	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0080
85	98	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0085
90	103	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0090
95	108	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0095
100	113	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0100
105	118	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0105
110	123	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0110
115	128	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0115
120	133	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0120
125	138	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0125



130	146	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0130
140	156	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0140
150	166	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0150
160	176	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0160
170	186	5.3	8.5	0.75	6	1	R0W 0170
180	199	7.7	12	0.75	8.5	1	R0W 0180
200	219	7.7	12	0.75	8.5	1	R0W 0200

ALLOGGIAMENTI STANDARD

Image

Raschiastelo R0W (rompigiaccio)

Temp.di esercizio:
idraulica -40 +100°C
pneumatica -40 +80° C

velocità max. 1 m/sec

d h7 stelo campo dimensionale	D H11 fondo gola	H ingombro	E ingombro	n ritegno	L larghezza sede	Sm smusso
8 - 40	d + 10	4	6.5	0.75	4.5	1
15 - 200	d + 13	5.3	8.5	0.75	6	1
150 - 300	d + 16	5.3	8.5	0.75	6	1
250 - 500	d + 19	7.7	12	0.75	8.5	1

ULTERIORI ALLOGGIAMENTI FORNIBILI A RICHIESTA



DISPONIBILITÀ

Per conoscere la disponibilità della guarnizione:

- scegliere profilo e materiale dai menù a tendina
- digitare la classe dimensionale
- immettere il diametro nominale della guarnizione

Ottenuta la disponibilità è possibile inviare una richiesta di quotazione.



MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre prima registrarsi

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	ΔT °C	Caratteristiche
N-138	Poliammide	nero		-40 +110	Materiale ad alto modulo, antiestrusori e rompighiaccio