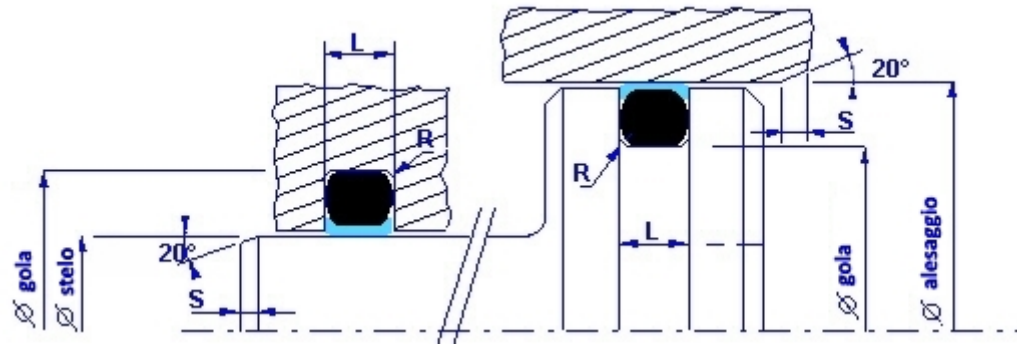


## Slipper Guarnizioni composite in ptfе |Slipper UltraLight



Slipper Guarnizioni Composite Ultra Light per pistone e stelo

Guarnizioni Slipper ad ingombro ridotto per l'inserimento in sedi ristrette.

Le dimensioni di alloggiamento possono essere quelle delle Vostre sedi già esistenti (soggetto a valutazione preventiva).

Alloggiabili in sedi previste per solo O-Ring.

Impiego statico e dinamico (dinamico solo in condizioni moderate.)

Resistenza all'estrusione.

Minimo attrito.

Bassa usura.

Alloggiabili in cava chiusa.

Alta resistenza alla temperatura.

Permettono l'impiego dinamico di O-Ring ammessi per sole applicazioni statiche.



## SEDI

### Slipper Ultra Light per tenuta pistone: dimensioni di alloggiamento standard

Classe dimensionale	Sezione O-Ring	A alesaggio		F fondo gola	L gola	R	S min	G* max. gioco radiale
		consigliato	possibile					
		H7						
ULP1	1,78	8-13	8-100	A - 2,9	2,4	0,4	1,2	0,15
ULP2	2,62	15-24	15-250	A - 4,5	3,6	0,6	2,2	0,2
ULP3	3,53	25-45	20-400	A - 6,2	4,8	0,8	2,6	0,2
ULP4	5,33	46-120	30-400	A - 9,4	7,1	1	5,6	0,25
ULP5	6,99	121-400	121-400	A - 12,2	9,5	1,5	8,2	0,3

#### Esempio di codifica

codice profilo: UltraLight  
alesaggio 100  
classe dimensionale ULP4  
materiali: Neufon-031 O-Ring NBR

**Slipper UltraLight 100 ULP4 N-031 NBR**

### Slipper Ultra Light per tenuta stelo: dimensioni di alloggiamento standard

Classe dimensionale	Sezione O-Ring	A stelo		F fondo gola	L gola	R	S min	G* max. gioco radiale
		consigliato	possibile					
		f7						
ULC1	1,78	4-8	4-100	A + 2,9	2,4	0,4	1,2	0,15
ULC2	2,62	9-18	8-250	A + 4,5	3,6	0,6	2,2	0,2
ULC3	3,53	19-36	10-400	A + 6,2	4,8	0,8	2,6	0,2
ULC4	5,33	37-115	38-400	A + 9,4	7,1	1	5,6	0,25
ULC5	6,99	116-400	116-400	A + 12,2	9,5	1,5	8,2	0,3

#### Esempio di codifica

codice profilo: UltraLight  
stelo 50  
classe dimensionale ULC4  
materiali: Neufon-031 O-Ring NBR

**Slipper UltraLight 050 ULC4 N-031 NBR**

## MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre registrarsi

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	ΔT °C	Caratteristiche
<a href="#">N-020</a>	Virgin PTFE	bianco	<b>FDA NORSOK</b>	-268 +260	Materiale di impiego generale, basso coefficiente d'attrito e buona resistenza all'estrusione.
<a href="#">N-009</a>	Ptfe-ossidi	azzurro	<b>FDA</b>	-268 +260	Impiego generale in tenute su superfici tenere
<a href="#">N-031</a>	Ptfe-bronzo	verde-azzurro		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche
<a href="#">N-032</a>	Ptfe-carbone	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche
<a href="#">N-059</a>	Ptfe-carbografite	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche e pneumatiche, superfici dure
<a href="#">N-197</a>	Ptfe-carbografite	nero	<b>NORSOK</b>	-268 +260	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, tenute per idraulica e pneumatica
<a href="#">N-043</a>	Ptfe-grafite	nero	<b>FDA</b>	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.
<a href="#">N-103</a>	Ptfe-fibra di carbonio	nero	<b>FDA</b>	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito. Superfici dure.
<a href="#">N-077</a>	Ptfe-vetro-MoS <sub>2</sub>	grigio scuro		-268 +260	Uso generale in presenza di lubrificazione, applicazioni rotanti
<a href="#">N-060</a>	Ptfe-vetro	azzurro	<b>FDA</b>	-268 +260	Impiego generale su superfici dure
<a href="#">N-067</a>	Ptfe-vetro	bianco	<b>FDA NORSOK</b>	-268 +260	Resistenza all'usura ed all'estrusione
<a href="#">N-102</a>	Ptfe-Liquid crystal polymer	beige	<b>FDA - EU</b>	-268 +260	Food & Pharma, superfici tenere.
<a href="#">N-088</a>	Ptfe-poliimmide	giallo		-268 +260	Alta resistenza all'usura. Adatto all'uso su superfici tenere.
<a href="#">N-074</a>	PEHMW	bianco	<b>FDA</b>	-140 +80	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione.
<a href="#">P95-A252</a>	Poliuretano	blu	<b>FDA</b>	-50 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione
<a href="#">P95-VI251</a>	Poliuretano	viola	<b>FDA</b>	-30 +115	Compatibile con i fluidi CIP (clean in place)
<a href="#">P95-R198</a>	Poliuretano	rosso		-30 +125	Alta resistenza ad usura ed estrusione, alte temperature
<a href="#">P95-AR255</a>	Poliuretano	arancio		-30 +135	Alta resistenza ad usure ed estrusione, alte temperature
<a href="#">P95-G253</a>	Poliuretano MoS	grigio		-30 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito

### SCelta DEL Neufon-ptfe compound in funzione di Fluido e Controsuperficie

#### CONTROSUPERFICIE

Acciaio HEC>=30-45  
Acc.Inox.Martens.Temp.  
Ghisa HRB<=200  
Acciaio HRC>=45  
Ghisa HRB>200

Riporti galvanici o chimici  
HV>=700  
Bronzo al cromo

Bronzo  
Ottone

Alluminio anodizzato

Acciaio Inox austenitico  
Vetro

#### FLUIDO

Olio idraulico  
Olio da trasmissioni

#### NEUFON ptfe compound (standard in grassetto)

**N-031**  
N-032 N-060 N-077 P95-A112

**N-031**  
N-032 N-060 N-077

**N-009**  
N-043 N-032 P95-A112

**N-032**  
N-074 P95-A112

**N-009**  
N-032 N-074 P95-A112



Olio idraulico sintetico ignifugo		P95-A112				
Acqua ed emulsioni acqua/olio	<b>N-032</b> N-060 N-077 N-074	<b>N-032</b> N-060 N-077 N-074	<b>N-009</b> N-043 N-074	<b>N-032</b> N-074	<b>N-009</b> N-032 N-074	
Prodotti alimentari e farmaceutici	<b>N-009</b> N-020 N-043 N-060 N-074 N-088 P95-B113	<b>N-009</b> N-074 P95-B113	<b>N-102</b> N-009 P95-B113	<b>N-009</b> N-074 P95-B113	<b>N-009</b> N-074 P95-B113	
Aria	<b>N-032</b> N-031 N-043 N-074	<b>N-032</b> N-043	<b>N-032</b> N-009 N-043 N-074	<b>N-032</b> N-074	<b>N-032</b> N-009 N-043 N-074	
Vapore	<b>N-032</b> N-043	<b>N-032</b>	<b>N-009</b> N-032 N-043		<b>N-032</b> N-009 N-043	
Acidi e Basi	<b>N-032</b> N-059	<b>N-032</b> N-043 N-074			<b>N-009</b> N-032 N-043 N-074	

### SCELTA DELL'ELASTOMERO IN FUNZIONE DEL FLUIDO

FLUIDO	ELASTOMERO
OLIO IDRAULICO -OLIO PER TRASMISSIONI	NBR
OLIO IDRAULICO SINTETICO IGNIFUGO	EPDM
ACQUA ED EMULSIONI ACQUOSE	NBR
PRODOTTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI	MVQ
ARIA	NBR
VAPORE	EPDM - FFKM
ACIDI E BASI	FKM - FFKM