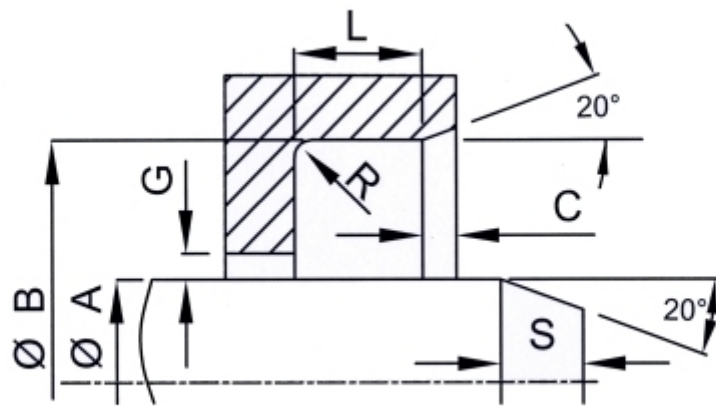


## Tenute alberi rotanti | Tenute alberi rotanti Rotolip® twin



Tenute alberi rotanti Rotolip® twin lip

[Tenute alberi rotanti Rotolip® twin lip](#)

Condizioni di esercizio:

- Temperatura -60 +250°C
- Velocità max 5m/sec a secco, fino a 15m/sec in presenza di lubrificazione
- Eccentricità 0.15 max
- Pressione max 4 bar

Enerseal® Rotolip® Steplock® sono marchi registrati di HD Slippers Srl

[Homepage](#)  
[Tenute](#)  
[Rotanti](#)



## SEDI

Classe dimensionale	A albero	B	L	G gioco radiale max.	R max.	S *smussi di introduzione	C
	f7	H9	H12				
R1	6 - 19,9	A+12	8.0	0,3	0,1	3	0,3
R2	20 - 39,9	A+14	8.7	0,5	0,2	4	0,6
R3	40 - 99,9	A+18	10.8	0,8	0,2	5	0,9
R4	100 - 219,9	A+22	13.0	0,8	0,2	6	1,2
R5	220 - 500	A+26	15,0	0,8	0,2	6	1,2

Le dimensioni in tabella sono solo un suggerimento, possiamo realizzare tenute per sedi personalizzate

\* Raddoppiare la lunghezza dello smusso se il montaggio avviene in senso contrario al labbro di tenuta. Raggiare gli spigoli

### Esempio di codifica

profilo codice RD60  
albero 50  
materiali: jacket Neuflon 032 O-Ring NBR

Rotolip R3 RD60 050 N-032 NBR



## FINITURE

FINITURA DELLE SUPERFICI IN FUNZIONE DEL FLUIDO		
applicazione	max Ra in $\mu\text{m}$ superficie dinamica	max Ra in $\mu\text{m}$ superficie statica
CRIOGENIA	0,1	0,2
FREON ELIO IDROGENO	0,2	0,3
ARIA AZOTO ARGON METANO CARBURANTI	0.2	0.4
ACQUA OLIO	0.3 - 04	0.6
TENUTE ROTANTI		
Superficie dell'albero	Durezza dell'albero	Profondità trattamento/rivestimento
Ra 0.2 - 0.3 micron max. Rz 1.0 - 2.5 micron max. R max. < 4 micron	55 HRC min. per pressioni fino 5 bar 60 HRC min. per pressioni > di 5 bar 60 HRC per velocità > 4m/sec	0.3 mm minimo



## DISPONIBILITÀ

Per conoscere la disponibilità della guarnizione:

- scegliere profilo e materiale dai menù a tendina
- digitare la classe dimensionale
- immettere il diametro nominale della guarnizione

Ottenuta la disponibilità è possibile inviare una richiesta di quotazione.

## MATERIALI

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre prima registrarsi

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	$\Delta T$ °C	Caratteristiche
N-009	Ptfe-ossidi	azzurro		-268 +260	Impiego generale in tenute su superfici tenere
N-095	PTFE modificato	bianco	FDA	-268 +260	Basso creep, migliore resistenza meccanica, bassa permeabilità
N-031	Ptfe-bronzo	verde-azzurro		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche
N-032	Ptfe-carbone	nero		-268 +260	Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche
N-197	Ptfe-carbografite	nero	NORSOK	-268 +260	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, tenute per idraulica e pneumatica
N-043	Ptfe-grafite	nero	FDA	-268 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.
N-060	Ptfe-vetro	azzurro	FDA	-268 +260	Impiego generale su superfici dure
N-067	Ptfe-vetro	bianco	FDA NORSOK	-268 +260	Resistenza all'usura ed all'estrusione
N-033	Ptfe-vetro MoS2	grigio	FDA	-260 +260	Adatto all'uso su superfici dure
N-103	Ptfe-carbon fibre	nero		-268 +260	Adatto all'uso su superfici dure
N-102	Ptfe-Liquid crystal polymer	beige	FDA - EU	-268 +260	Food & Pharma, superfici tenere.
N-088	Ptfe-polyimide	giallo		-268 +260	Adatto all'uso su superfici tenere
N-074	PEHMW	bianco	FDA	-140 +80	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione.
N-155	PVDF	bianco	FDA	-30 +140	Alto modulo, bassa permeabilità
P95-A252	Poliuretano	blu	FDA	-50 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione
P95-VI251	Poliuretano	viola	FDA	-30 +115	Compatibile con i fluidi CIP (clean in place)
P95-R198	Poliuretano	rosso		-30 +125	Alta resistenza ad usura ed estrusione, alte temperature
P95-AR255	Poliuretano	arancio		-30 +135	Alta resistenza ad usure ed estrusione, alte temperature
P95-G253	Poliuretano MoS	grigio		-30 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito

### SCELTA DELL'ELASTOMERO IN FUNZIONE DEL FLUIDO

FLUIDO	ELASTOMERO
OLIO IDRAULICO -OLIO PER TRASMISSIONI	NBR
OLIO IDRAULICO SINTETICO IGNIFUGO	EPDM
ACQUA ED EMULSIONI ACQUOSE	NBR
PRODOTTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI	MVQ
ARIA	NBR
VAPORE	EPDM - FFKM
ACIDI E BASI	FKM - FFKM