



Materiali | Neuflon PTFE e Poliuretani

ptfe e poliuretani per guarnizioni rotanti energizzate composite ed a labbro

Per accedere alle schede tecniche (clic sul relativo codice) occorre prima registrarsi

Codice HD Slippers	Composizione	Colore	Approvazioni	ΔT °C	Caratteristiche
N-020	Virgin PTFE	bianco	FDA - EU	-268 +260	Materiale di impiego generale, basso coefficiente d'attrito e buona resistenza all'estrusione Certificazione MOCA a richiesta
N-009	Ptfe-ossidi	azzurro		-200 +260	Impiego generale in tenute su superfici tenere
N-095	PTFE modificato	bianco	FDA - EU	-200 +260	Basso creep, migliore resistenza meccanica, bassa permeabilità Certificazione MOCA a richiesta
N-031	Ptfe-bronzo	verde-azzurro		-200 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche
N-304	Ptfe-acciaio inox	grigio	FDA - EU	-200 +260	Alta resistenza chimica ed all'usura, per idraulica ed alimenti Certificazione MOCA a richiesta
N-032	Ptfe-carbone	nero		-200 +260	Alta resistenza all'usura, tenute pneumatiche ed idrauliche
N-059	Ptfe-carbografite	nero		-200 +260	Alta resistenza all'usura, tenute idrauliche e pneumatiche, superfici dure
N-043	Ptfe-grafite	nero	FDA	-200 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito.
N-103	Ptfe-fibra di carbonio	nero	FDA - EU	-200 +260	Alta resistenza all'usura, basso coefficiente d'attrito. Superfici dure Certificazione MOCA a richiesta
N-077	Ptfe-vetro-MoS ₂	grigio scuro	FDA	-200 +260	Uso generale in presenza di lubrificazione, applicazioni rotanti
N-277	Ptfe-carica minerale + Lubrificante	grigio-blu		-200 +260	Uso generale in idraulica e pneumatica
N-060	Ptfe-vetro	azzurro	FDA	-200 +260	Impiego generale su superfici dure
N-067	Ptfe-vetro	bianco	FDA - EU	-200 +260	Impiego generale su superfici dure Certificazione MOCA a richiesta
N-279	Ptfe-vetro	rosa	FDA - EU - KTW	-200 +260	Food & Pharma su superfici dure
N-214	Ptfe-vetro	blu	FDA-EU	-200 +260	Food & Pharma su superfici dure Certificazione MOCA a richiesta
N-102	Ptfe-Liquid crystal polymer	beige	FDA - EU	-200 +260	Food & Pharma su superfici tenere Certificazione MOCA a richiesta
N-088	Ptfe-poliimide	giallo	FDA - EU	-200 +260	Alta resistenza all'usura. Adatto all'uso su superfici tenere Certificazione MOCA a richiesta
N-148	PEEK	beige	FDA	-60 +250	Alto modulo, resistenza alle alte temperature.
N-074	PEHMW	bianco	FDA - EU	-140 +80	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione Certificazione MOCA a richiesta
N-155	PVDF	bianco	FDA	-30 +140	Alto modulo, bassa permeabilità, resistenza chimica
N-136	POM	bianco	FDA	-40 +110	Materiale ad alto modulo, anelli antiestrusione, guide di scorrimento.
N-138	Poliammide	nero		-40 +110	Materiale ad alto modulo, antiestrusori e



					rompighiaccio
P90-V258	Poliuretano	verde		-30 +115	Applicazioni pneumatiche
P95-A252	Poliuretano	blu	FDA - EU	-50 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione Certificazione MOCA a richiesta
P95-VI251	Poliuretano	viola	FDA	-30 +115	Compatibile con i fluidi CIP (clean in place)
P95-R198	Poliuretano	rosso	FDA - EU	-30 +125	Alta resistenza ad usura ed estrusione, alte temperature Certificazione MOCA a richiesta
P95-AR255	Poliuretano	arancio		-30 +135	Alta resistenza ad usure ed estrusione, alte temperature
P95-G253	Poliuretano MoS	grigio		-30 +105	Alta resistenza all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito
P57-A260	Poliuretano alto modulo	blu	FDA-EU	-30 +125	Resistente all'usura ed all'estrusione
P95-G261	Poliuretano alto modulo + MoS	grigio		-30 +125	Resistente all'usura ed all'estrusione, basso coefficiente d'attrito

TENUTE DINAMICHE SCELTA DEL Neuflon-ptfe compound in funzione di Fluido e Controsuperficie					
FLUIDO	CONTROSUPERFICIE				
	Acciaio HEC>=30-45 Acc.Inox.Martens.Temp. Ghisa HRB<=200 Acciaio HRC>=45 Ghisa HRB>200	Riporti galvanici o chimici HV>=700 Bronzo al cromo	Bronzo Ottone	Alluminio anodizzato	Acciaio Inox austenitico Vetro
	NEUFLON ptfe compound (standard in grassetto)				
Olio idraulico Olio da trasmissioni Olio idraulico sintetico ignifugo	N-031 N-032 N-060 N-077 P95-A112	N-031 N-032 N-060 N-077 P95-A112	N-009 N-043 N-032 P95-A112	N-032 N-074 P95-A112	N-009 N-032 N-074 P95-A112
Acqua ed emulsioni acqua/olio	N-032 N-060 N-077 N-074	N-032 N-060 N-077 N-074	N-009 N-043 N-074	N-032 N-074	N-009 N-032 N-074
Prodotti alimentari e farmaceutici	N-125 N-102 N-020 N-043 N-060 N-074 N-088 N-095 P95-B113	N-009 N-074 P95-B113	N-102 N-009 P95-B113	N-009 N-074 P95-B113	N-009 N-074 P95-B113
Aria	N-032 N-031 N-043 N-074	N-032 N-043	N-032 N-009 N-043 N-074	N-032 N-074	N-032 N-009 N-043 N-074
Vapore	N-032 N-043	N-032	N-009 N-032 N-043		N-032 N-009 N-043
Acidi e Basi	N-032 N-059 N-144	N-032 N-043 N-074			N-009 N-032 N-043 N-074

SCELTA DEL NEUFLON ptfe COMPOUND IN FUNZIONE DEL TIPO DI APPLICAZIONE

ENERSEAL	N-009 N-031 N-032 N-101 N-043 N-060 N-074
ROTOENERSEAL	N-009 N-101 N-032 N-043 N-060 N-077 N-074
BACKUP - ANTIESTRUSORI	N-009 N-020 N-032 N-060 N-067
GUIDE DI SCORRIMENTO	N-071 N-032 N-074
RASCHIASTELO NRS	N-031 N-032 N-043 N-060 N-009 N-074 P95-A112 P95-B113



ROMPIGHIACCIO	N-138 N-136
ROTOLIP	N-077 N-101
ROTOSLIPPER	N-077 N-032 N-060 N-031
SLIPPER	N-031 N-032 N-043 N-060 N-009 N074 P95-A112 P95-B113