

O-ring - Antiestrusori | O-Ring Fep - PFA incapsulati

La semplicità di un O-Ring unita alla resistenza chimica di un polimero fluorurato. Una valida alternativa agli O-Ring in FFKM (perfluoroelastomero).

Una tenuta affidabile che soddisfa le più severe esigenze dell'industria farmaceutica, chimica ed alimentare.

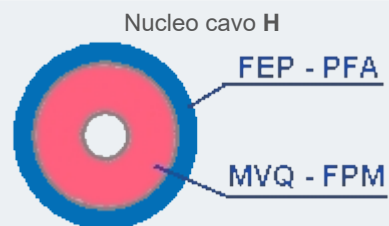
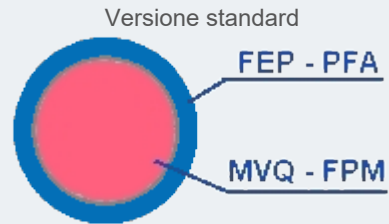
MATERIALI:

Rivestimento in FEP oppure in PFA

O-Ring in MVQ (silicone) oppure in FPM (gomma fluorurata)

Versione con O-Ring cavo per ridurre la spinta di serraggio.

Approvati FDA
 Approvati 3A (Sanitary Standard)
 Non contaminanti e sterilizzabili
 Producibili in qualsiasi diametro
 Mantenimento a lungo termine del precarico
 Ampio spettro di resistenza chimica
 Nessuna adesione alle controsuperfici
 Nessun invecchiamento
 Applicazioni statiche
 Applicazioni dinamiche lente ed a bassa pressione (usare con cautela, meglio se in combinazione con uno [slipper serie UltraLight](#))
 Temperatura di utilizzo:
 -20 +200 °C con la combinazione FEP/FPM
 -60 +200 °C con la combinazione FEP/MVQ
 -60 +260 °C con la combinazione PFA/MVQ
 Possibile impiego di un O-Ring cavo per ridurre la spinta di serraggio





FINITURE

FINITURA DELLE SUPERFICI IN FUNZIONE DEL FLUIDO

applicazione	max Ra in μm superficie dinamica	max Ra in μm superficie statica
CRIOGENIA	0,1	0,2
FREON ELIO IDROGENO	0,2	0,3
ARIA AZOTO ARGON METANO CARBURANTI	0.2	0.4
ACQUA OLIO	0.3 - 04	0.6

TENUTE ROTANTI

Superficie dell'albero	Durezza dell'albero	Profondità trattamento/rivestimento
Ra 0.2 - 0.3 micron max. Rz 1.0 - 2.5 micron max. R max. < 4 micron	55 HRC min. per pressioni fino 5 bar 60 HRC min. per pressioni > di 5 bar 60 HRC per velocità > 4m/sec	0.3 mm minimo

SEDI



**ALLOGGIAMENTI PER
O-Ring FEP - PFA incapsulati**

serie AS 568- ISO 3601/1

SEZIONE OR	PROFONDITA' SEDE H APPLICAZIONI STATICHE	LARGHEZZA SEDE G	PROFONDITA' SEDE H APPLICAZIONI DINAMICHE (impiegare con cautela)	LARGHEZZA SEDE G
1,78	1,25	2.7	1.50	2.3
2,62	1,90	3.8	2.25	3.3
3,53	2,70	5.0	3.10	4.4
5,33	4,30	7.3	4.70	6.5
7,00	5,75	9.5	6.10	8.6
8.00	6.50	10.9	7.00	9.8
9.00	7.30	12.3	7.90	11.0
10.0	8.20	13.5	8.80	12.2
12.0	10.00	16.1	10.50	14.7

Per ulteriori dimensionamenti contattare i nostri [tecnici commerciali](#)



PROGETTAZIONE SEDI E MONTAGGIO

Al contrario degli O-Ring in solo elastomero, gli O-Ring FEP incapsulati presentano una modesta elasticità diametrale, e pertanto devono essere ordinati sulla base delle reali dimensioni di sede.

Per lo stesso motivo se ne prescrive il montaggio in sede aperta. Il montaggio in sede chiusa (sconsigliato) può essere eseguito previo riscaldamento in bagno d'acqua od olio; un test preliminare è indispensabile.

TOLLERANZE SEZIONE B (corda)

Gli O-Ring incapsulati, a causa della differente tecnica di produzione, hanno tolleranze diverse da quelle dei normali O-Ring stampati.

sezione B	Diametro Interno A	tolleranza
1.50 / 1.78 / 2.00 / 2.5	12 ≤ DI < 16 DI ≥ 16	-0.12 / + 0.14 -0.08 / + 0.08
2.62	12.5 ≤ DI < 18 DI ≥ 18	-0.12 / +0.14 -0.08 / +0.08
3.00	16 ≤ DI < 22 DI ≥ 22	-0.12 / +0.16 -0.08 / +0.08
3.53	17 ≤ DI < 24 DI ≥ 24	-0.14 / +0.18 -0.08 / +0.08
4.00	26 ≤ DI < 32 DI ≥ 32	-0.15 / +0.20 -0.10 / +0.10
4.50 / 5.00 / 5.33	30 ≤ DI < 37 DI ≥ 37	-0.18 / +0.26 -0.13 / +0.13
6.00	45 ≤ DI < 53 DI ≥ 53	-0.18 / +0.26 -0.13 / +0.13

6.50	45 <= DI < 55 DI >= 55	-0.20 / +0.30 -0.15 / +0.15
7.00	50 <= DI < 60 DI >= 60	-0.20 / 0.30 -0.15 / 0.15
8.00	70 <= DI < 85 DI >= 85	-0.22 / +0.32 -0.16 / +0.16
9.00	100 <= DI < 110 DI >= 110	-0.24 / +0.34 -0.16 / 0.16
10.00	108 <= DI < 125 DI >= 125	-0.24 / +0.34 -0.17 / +0.17
12.00	135 <= DI < 145 DI > 145	-0.25 / +0.35 -0.17 / 0.17

CODIFICA PRODOTTO:

Esempio:

FEP O-Ring 98 x 3.53 - FPM

Dove:

- Capsula= FEP
- Diametro interno A=98
- Sezione B= 3.53
- Materiale O-Ring = FPM

PFA O-Ring 98 x 3.53 - MVQ - H

Dove:

- Capsula= PFA
- Diametro interno A=98
- Sezione B= 3.53
- Materiale O-Ring = MVQ cavo

